

<b>Ermittlung der Haupteinflussfaktoren für</b>	<b>Produktivität</b>	<b>Papierqualität</b>
Zugdifferenzen Former-Presse-Trockenpartie	X	X
Siebgeschwindigkeit	X	
Entwässerungsleistung Former	X	
Entwässerung im Former in den verschiedenen Zonen	X	X
Entwässerungsverteilung im Former	X	
Vakua im Former	X	X
Lastaufnahme Former	X	
Bahnabfall Pickup Walze	X	
Entwässerungsleistung Presse	X	
Pressenentwässerung in den verschiedenen Sektionen	X	X
Entwässerungsverteilung in der Presse	X	
Vakua in der Presse	X	X
Trockengehalt nach der Presse	X	
Dampfdruck Vortrockengruppe	X	
Spez. Dampfverbrauch Haupttrockengruppe	X	
Spez. Dampfverbrauch	X	
Spez. Gesamtdampfverbrauch	X	
Spezifischer Gesamtverbrauch Gas und Dampf	X	
Spezifischer Gesamtenergieverbrauch	X	
Papierabrisse	X	
Produktionsleistung	X	
Querprofile 2 Sigma atro	X	
Querprofile 2 Sigma Feuchte	X	
Reißfestigkeit Papier	X	X
Papierdehnung	X	X
Papierporosität	X	X
Papierrauigkeit		X
Mottling		X
Missing dots		X
Glätte PPS		X
Formation	X	X
Diagonal Curling		X
Curling		X
SCT		X
Burst		X
OCC		X
CSB, BSB Werte Kläranlage	X	

Leistungsvergleiche - Entwässerung - Trocknung	Produktivität	Papierqualität
Formiersieb-Designs	X	X
Pressfilzdesigns	X	X
Schuhpressmäntel-Designs	X	
Trockensieb-Designs	X	
Refinerplatten-Designs	X	X



CONSULTING

Statistische Prozess Optimierung

Dipl.-Inc. (FH) Konrad Höglauer

Tel. +49 (0) 7166 2019942

Mob. +49 (0) 173 7600479

E-Mail: [info@spo-consulting.de](mailto:info@spo-consulting.de)

[www.spo-consulting.de](http://www.spo-consulting.de)